



Część II - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – WYMAGANIA MINIMALNE

I. Agregat prądotwórczy trójfazowy 10 kW przenośny – 2 sztuki

1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa fabrycznie nowego, trójfazowego agregatu prądotwórczego o mocy nominalnej 10 kW, przeznaczonego do zasilania urządzeń elektrycznych w warunkach awaryjnych, terenowych lub braku dostępu do sieci energetycznej. Agregat powinien być kompletny, gotowy do natychmiastowego użytku po uruchomieniu.

2. Wymagania techniczne:

- **Moc znamionowa:** min. 10 kW (trójfazowa – 400 V)
- **Napięcie wyjściowe:** 400 V (trójfazowe) oraz 230 V (gniazda jednofazowe)
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Prąd wyjściowy (trójfazowy):** ~12–13 A
- **Rodzaj silnika:** spalinowy, czterosuwowy, jednocyldrowy lub wielocyldrowy
- **Rodzaj paliwa:** diesel
- **Rozruch:** elektryczny (akumulatorowy), zalecany również rozruch awaryjny ręczny (linka)
- **Chłodzenie:** powietrzem (wymuszonym) lub cieczą
- **Pojemność zbiornika paliwa:** min. 15 litrów – zapewniająca min. 6–8 godzin ciągłej pracy przy 75% obciążeniu
- **Zużycie paliwa:** możliwie niskie, ≤ 2.5 l/h przy 75% mocy

3. Wyposażenie i funkcje:

- Minimum **1 gniazdo 400 V** (trójfazowe) i **2 gniazda 230 V** (jednofazowe)
- **Cyfrowy panel sterowania** (lub analogowy) z następującymi wskaźnikami:
 - napięcia
 - częstotliwości
 - godzin pracy (licznik motogodzin)
- **Zabezpieczenia:**
 - przed przeciążeniem
 - przeciwzwarcio



- czujnik poziomu oleju z automatycznym wyłącznikiem silnika
- **AVR (Automatic Voltage Regulator)** – automatyczna stabilizacja napięcia wyjściowego
- **Uziemienie** – możliwość podłączenia przewodu ochronnego

4. Konstrukcja i mobilność:

- **Rama stalowa** z antywibracyjnymi mocowaniami
- **Zabudowa otwarta lub częściowa** (opcjonalnie z tłumieniem hałasu)
- **Uchwyty** – ułatwiające przemieszczanie agregatu w terenie
- **Wymiary i waga:** umożliwiające transport (waga do ok. 100–130 kg)

5. Hałas:

- **Poziom hałasu:** maks. 97 dB (LwA), zalecany poziom hałasu ≤ 74 dB(A) @ 7 m (dla wersji wyciszonej)

6. Wymagania jakościowe i certyfikaty:

- Produkt fabrycznie nowy, rok produkcji nie starszy niż 2025
- Posiadający znak CE oraz spełniający odpowiednie normy (np. PN-EN ISO 8528, EN 12601)
- Zgodność z normami emisji spalin (np. EURO V lub odpowiednik)

7. Gwarancja i serwis:

- **Gwarancja:** minimum 24 miesiące
- **Serwis:** dostępność autoryzowanego serwisu w Polsce, z zapewnieniem części zamiennych
- **Dostawa:** z pełną dokumentacją w języku polskim (instrukcja obsługi, karta gwarancyjna, certyfikaty)

8. Dodatkowe wymagania:

- Produkt fabrycznie nowy, rok produkcji nie starszy niż 2025
- Gotowość do pracy od razu po uruchomieniu
- Olej silnikowy może być dołączony lub określony przez producenta
- W zestawie: klucz do świec, przewód do uziemienia, lejek, zestaw podstawowych narzędzi (jeśli przewiduje producent)



II. Agregat prądotwórczy Honda EU22i lub równoważny

1. Przedmiot zamówienia:

Dostawa fabrycznie nowego, przenośnego, inwertorowego agregatu prądotwórczego **Honda EU22i**, przeznaczonego do zasilania urządzeń elektrycznych w warunkach terenowych, awaryjnych lub w miejscach bez dostępu do sieci energetycznej. Agregat powinien zapewniać stabilne napięcie wyjściowe odpowiednie dla zasilania również wrażliwych urządzeń elektronicznych (np. komputery, sprzęt medyczny, elektronarzędzia).

2. Wymagania techniczne:

- **Model:** Honda EU22i (lub równoważny, w pełni kompatybilny i zgodny ze specyfikacją techniczną)
- **Typ agregatu:** inwertorowy, przenośny
- **Moc maksymalna:** 2,2 kW
- **Moc znamionowa:** 1,8 kW
- **Napięcie wyjściowe:** 230 V (1-fazowe)
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Rodzaj silnika:** spalinowy, czterosuwowy, jednocylindrowy, chłodzony powietrzem
- **Model silnika:** Honda GXR120
- **Pojemność silnika:** ok. 121 cm³
- **Rodzaj paliwa:** benzyna bezołowiowa (95 oktanów)
- **Pojemność zbiornika paliwa:** ok. 3,6 litra
- **Czas pracy na jednym zbiorniku:** do 8,1 godz. (przy obciążeniu ¼ mocy)
- **Zużycie paliwa:** ok. 1 l/h przy 100% obciążeniu

3. Funkcje i wyposażenie:

- **Technologia inwertorowa (Inverter):** zapewnia czyste i stabilne napięcie wyjściowe, odpowiednie do zasilania delikatnej elektroniki
- **Zabezpieczenia:**
 - przed przeciążeniem
 - przed niskim poziomem oleju (system Oil Alert)
 - termiczne
- **Tryb ECO:** automatyczne dostosowanie obrotów silnika do obciążenia w celu zmniejszenia zużycia paliwa i emisji hałasu
- **System chłodzenia:** powietrzem



- **Rozruch:** ręczny (linka)
- **Wypożyczenie wyjściowe:**
 - 2 x gniazdo 230 V (AC)
 - 1 x gniazdo 12 V (DC) – np. do ładowania akumulatorów
- **Możliwość pracy równoległej:** tak – możliwość połączenia dwóch agregatów Honda EU22i dla uzyskania wyższej mocy wyjściowej (wymagany opcjonalny zestaw równoległego połączenia)

4. Konstrukcja i mobilność:

- **Obudowa:** wyciszona, zamknięta – odporna na warunki atmosferyczne i zabrudzenia
- **Poziom hałasu:** ok. 72 dB (LwA) / 53–59 dB(A) @ 7 m (w trybie ECO)
- **Waga:** ok. 21,1 kg
- **Wymiary (dł. x szer. x wys.):** ok. 512 x 290 x 425 mm
- **Uchwyty transportowe:** zintegrowane – umożliwiają łatwe przenoszenie przez jedną osobę

5. Normy i certyfikaty:

- Produkt fabrycznie nowy, rok produkcji nie wcześniejszy niż 2024
- Certyfikaty: **CE**, zgodność z dyrektywami UE dotyczącymi hałasu, emisji spalin i bezpieczeństwa
- Spełnia wymagania norm środowiskowych (emisja spalin: EURO V lub równoważne)

6. Gwarancja i dokumentacja:

- **Gwarancja:** min. 24 miesiące
- **Dokumentacja:**
 - Instrukcja obsługi w języku polskim
 - Karta gwarancyjna
 - Certyfikat CE lub deklaracja zgodności UE
- **Serwis:** dostępność autoryzowanego serwisu producenta na terenie Polski

7. Dodatkowe wymagania:

- Produkt fabrycznie nowy, rok produkcji nie starszy niż 2025
- Urządzenie gotowe do pracy po dolaniu oleju i paliwa
- W zestawie: komplet dokumentacji, kabel do ładowania 12 V, akcesoria producenta